

GRUP: 3699 BAŞKA YERDE SINIFLANDIRILMAMIŞ METAL OLMAYAN MİNERAL ÜRÜNLER

KİLİTLİ PARKE TAŞI VE BETON BORDÜR:

2003/596

(NACE GRUP: 23.61 İnşaat amaçlı beton ürünlerin imalatı

23.69 Beton, alçı ve çimentodan yapılmış diğer ürünlerin imalatı)

Onay Tarihi: Birlik Yönetim Kurulunun 2003 tarihli ve 596 sayılı kararı ile kabul edilmiştir.

1. Kilitli Parke Taşı:

Beton eleman (parke üretim) makinasının m²/saat olarak kapasitesi tespit edilir. Yeterli kapalı alanı bulunan tesislerde 8 saat 300 gün üzerinden, yeterli kapalı alanı bulunmayan tesislerde 8 saat 240 gün üzerinden % 80 randımanla m²/yıl olarak kapasite tespiti yapılır.

1 m³ betondan kaç m² parke taşı üretildiği dikkate alınarak ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

A = Yıllık kapasite m²/yıl

a = Beton eleman (parke üretim) makinası kapasitesi m²/saat

R = Randıman (% 80)

Yeterli kapalı alanı mevcut tesisler için kapasite;

$$A = a \times 8 \times 300 \times R$$

Yeterli kapalı alanı mevcut olmayan tesisler için kapasite:

$$A = a \times 8 \times 240 \times R$$

İhtiyaç Maddeleri:

Çimento

Kum

Mıçır

Boya (Renkli parke taşı üretimi yapan tesislerde)

Makina Teçhizat

1- Hazır beton santrali veya beton ünitesi (Betonyer)

2- Beton eleman makinası

3- Forklift veya lastik tekerlekli yükleyici

2. Beton Bordür:

Beton eleman (bordür taşı) makinasının adet/saat olarak kapasitesi tespit edilir. Yeterli kapalı alanı bulunan tesislerde 8 saat 300 gün üzerinden, yeterli kapalı alanı bulunmayan tesislerde 8 saat 240 gün üzerinden % 80 randımanla adet/yıl olarak kapasite tespit edilir.

1 adet bordür taşı için gerekli olan beton miktarı m³ olarak tespit edilerek ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

A = Yıllık kapasite adet/yıl

a = Beton eleman (bordür taşı) makinası kapasitesi (adet/saat)

R = Randıman (% 80)

Yeterli kapalı alanı mevcut tesisler için kapasite:

$$A = a \times 8 \times 300 \times R$$

Yeterli kapalı alanı mevcut olmayan tesisler için kapasite:

$$A = a \times 8 \times 240 \times R$$

İhtiyaç Maddeleri:

Çimento

Kum

Mıçır

Boya (Renkli bordür taşı üretimi yapan tesislerde)

Not: Üretim miktarının maksimum % 10 u oranında su eklenir. Su ağırlığı üretim miktarını etkilemez. (*)

Makina Teçhizat:

1- Hazır beton santrali veya beton ünitesi (Betonyer)

2- Beton eleman imal makinası

3- Vinç veya forklift veya lastik tekerlekli yükleyici

(*) Birlik Yönetim Kurulunun 2016 tarihli ve 125 sayılı kararı ile kabul edilmiştir.

