

GRUP: 3511

KİMYASAL ÜRÜNLER

1- KOLOFAN REÇİNE İMALATI:

Kapasite:

Bu imalat, ham reçineden su buharı distilasyonu ile kolofan ve terebentin istihsalinden ibarettir. Bu sebeple bu imalat niteliğine sahip olmayan tesislerin kapasitesi tespit edilemez.

Ham reçineden distilasyon ile kolofan istihsal eden tesislerde 100 kg. ham reçineden 72 kg. kolofan ve 17 kg. terebantın elde edildiği kabul edilmiştir. Kampanya süresi 240 gündür.

Bu şekilde çalışan distilasyon tesisinin kapasitesinin tespitinde aşağıdaki dört unsur gözönünde tutulur:

a) Eritme Kazanı:

Ham reçinenin eritildiği kazandır. 8 saatte 2 eritme yapılabileceği ve kazan hacminin % 80'inden istifade edilebileceği kabul olunur. Kazan hacmini hesaplamaya esas teşkil eden ölçüler tespit ve kaydedilir.

b) Rafine Tankı:

8 saatte 1 şarj yapıldığı ve hacminin % 80'inden istifade edildiği kabul olunur.

Tank hacmini hesaplamaya esas teşkil eden ölçüler tespit ve kaydedilir. Eritme kazanı veya rafine tankından herhangi biri mevcut olmayan tesislerde, mevcut kazan veya tankta 12 saatte 1 şarj yapıldığı kabul edilir.

c) Distilatör:

8 saatte 4 şarj yapıldığı ve hacminin % 80'inden istifade edildiği kabul olunur.

Hacmini hesaplamaya esas teşkil eden ölçüler tespit ve kaydedilir.

Kotünü tesislerde saatlik kapasite kronometrajla saptanır.

d) Buhar Kazanı:

Buhar kazanı hesaplarında 1 kg. ham reçinenin mamül kolofan haline getirilmesi için 10-12 kg/cm basıncında buhardan 1 kg. buhara ihtiyaç olduğu dikkate alınarak kazanın yeterliliği tahkik edilir.

Bu muamele kazanlarının yıllık üretimleri arasında en küçüğü tesisin kapasitesi olarak kabul edilir.

Tesisin kapasitesi, ham reçine, tasfiye edilmiş reçine (kolofan) ve terebentin üzerinden ayrı ayrı belirtilir.

NOT: Hesaplarda ham reçine yoğunluğu (D= 1) olarak kabul edilecektir.

Ham ve Yardımcı Maddeler:

Ham madde: Tabii ham reçine.

Yardımcı madde:

a) Tasfiye toprağı: Tabii ham reçinenin % 1'i.

b) Oksalik asit : Tabii ham reçinenin % 1'i.

c) Tuz : Tabii ham reçinenin % 0,5'i.