

GRUP: 3221

DERİ KÜRK GİYİM EŞYASI

DERİ KONFEKSİYON

1- Deri Konfeksiyon tesislerinde üretilen başlıca mamuller:

Palto, pardösü, manto, ceket, montgomeri, turvakar, pantolon, etek, gömlek, yelek, şort vb. olarak isimlendirilmektedir. Bu mamullerin tamamı deri (napa, süet, glase, rügan) kürk-süet, kürk veya Afgan tipi işlemeli kürk olabildiği gibi ayrıca moda gereği triko garnitürlü olarak da imal edilmektedir.

2- Kapasite Hesabı:

Üretim prosesinin kesim, dikiş, el işi, ütü ve kontrol operasyonlarından teşekkül ettiği ve makineci, astarcı, ayakçı ayırımı yapılmadan;

- a) Napa ve süet konfeksiyon üretiminde,
Bir dikiş makinası ve üç işçinin 8 saatte 7 parça mal ürettiği.
- b) Kürk-süet, ship skin ve Afgan tipi işlemeli kürk konfeksiyon üretiminde bir dikiş makinası ve üç işçinin 8 saatte 9 parça mal ürettiği kabul edilmiştir.
Kürk-süet türü giysi üretiminde manto palto için 17,5 adet ceket kaban için 14 adet mont için 11 adet, yelek için 4 adet post kullanılır.
- c) Kıymetli kürk konfeksiyon üretiminde,
Yıllık üretim kapasitesi imalatın özelliği nazara alınarak eksper heyetince tespit edilecektir.
- d) Napa deri parçalarının birleştirilmesi ile 1 m eninde 2 m boyunda patchwork (parçalı deri) adı verilen plaka deriden konfeksiyon üretiminde:

Bir dikiş makinası ve 3 işçi 8 saatte 10 adet patchwork giysi üretir.

NOT:

- 1- a ve b şıklarında yazılı çeşitleri üreten tesislerin kapasite hesabında napa ve süet konfeksiyonu ile kürklü mamuller oranı firma beyanı nazara alınarak eksperler tarafından.
- 2- İşçi adedi sosyal sigortalar kurumuna verilen prim bordrolarından.
- 3- Dikiş makinası adedi ise resmi defter kayıtları ve faturalarından tespit edilecektir.

Parça Başına Gerekli Ham ve Yardımcı Maddeler

	Brim	Palto Manto Pardösü	Truvakar Kaban	Ceket, Mont Bluzan	Etek, Pantolon	Şort Yelek vb.
Deri	Dm ²	800	580	500	320	160
Plaka Deri (2 m ² /ad)	Adet	-	2-2,5	1,5-2	1-1,5	0,5-1
Astar (ipekli, pamuklu, muflon, yünlü, sentetik, tabi kürk)	M	5	3,5	3	2	1,5
Vizovat	M	5	3,5	3	2	1,5
Sentetik tela	M	1,80	1,50	1,20	0,70	0,50
Estrafor	M	3	3	3	-	-
Yapıştırıcı Bant	M	15	12	12	7	3
Dikiş İpliği (*) (Merserize, Sentetik, İpek)	Kg	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
Omuz vatkası	Çift	1	1	1	-	-
Kordonet	Kg	0,025	0,050	0,025	0,025	0,025
Triko garnitür	Kg	-	0,2	0,2	0,1	0,1
Kürk garnitür	Dm2	70	70	70	-	-
Düğme veya çit çit	Adet	15	15	15	5	5
Fermuar	M	1,50	1,50	1,50	0,20	0,20
Toka	Adet	4	4	4	-	-
Kemer kapsülü	Adet	10	10	10	6	4
Kanca ve klips	Takım	8	8	8	4	4
Yapıştırıcı	Kg	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

(*) Afgan tipi işlemeli üretim yapılıyorsa, iplik miktarı eksperler tarafından ayrıca hesaplanarak ilave edilecektir.

NOT:

- 1) Üretilen mamulün model ve özelliğine göre gerekçesi kapasite raporunda gösterilmek suretiyle deri miktarı eksper tarafından % 15'e kadar artırılabilir.
- 2) Ham ve yardımcı madde miktarları, malzemenin uygun vasıfta olduğu görüşünden hareket edilerek tespit edilmiştir.
- 3) Kapşon için; beher kapşon kürk-süet deriden ise 1 adet, kürk-süet deri, napa-süet v.b. deriden ise 60 m² deri, 0,30 cm astar ihtiyaç malzemesi olarak verilecektir.