

GRUP 3222: HAZIR GİYİM

1.AMAÇ VE KAPSAM.....	2
2.TANIMLAR	2
3.KAPASİTE HESABI.....	2
3.1 GENEL HESAPLAMA YAKLAŞIMI.....	2
TABLO 1: KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ MAKİNALARI.....	3
TABLO 2: KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ OTOMATLARI	4
3.2 KAPASİTE HESAPLAMA YÖNTEMİ	5
3.2.1: DİKİŞ MAKİNALARININ ÜRÜNLERE DAĞILIMINA GÖRE KAPASİTE.....	5
3.2.2 YILIN ÜRÜN BAZINDA PERİYODLARA BÖLÜNMESİNE GÖRE KAPASİTE	6
3.2.3 DİKİŞ MAKİNALARININ YILLIK ÇALIŞMA SÜRESİ ÜZERİNDEN KAPASİTE	7
3.2.4 TRİKO KUMAŞTAN MAMUL HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN KAPASİTE	9
3.2.5 TEK ÜRÜN VE BANT SİSTEMİNE GÖRE KAPASİTE	9
TABLO 3: HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ VE STANDART DİKİM SÜRELERİ	10
TABLO 4: EV TEKSTİLİ ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ VE STANDART DİKİM SÜRELERİ	12
TABLO 5: HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN DOKUMA VE ÖRME KUMAŞ MİKTARLARI	12
TABLO 6: EV TEKSTİLİ ÜRÜNLERİ İÇİN DOKUMA VE ÖRME KUMAŞ MİKTARLARI	14

TEKSTİL HAZIR GİYİM SEKTÖRÜ KAPASİTE KRİTERİ

1.AMAÇ VE KAPSAM

Tekstil hazır giyim ve ev tekstili sektöründe faaliyet gösteren işletmelerin üretim kapasitelerinin ve üretim kapasitelerine bağlı olarak hammadde tüketim kapasitelerinin hesaplanmasında dikkate alınacak usul ve esasları belirlemektir.

Bu kriter kapsamında Nace Grupları:

13.92 Giyim eşyası dışındaki tamamlanmış tekstil ürünlerinin imalatı

14.12 İş giysisi imalatı

14.13 Diğer dış giyim eşyaları imalatı

14.14 İç giyim eşyası imalatı

14.19 Diğer giyim eşyalarının ve giysi aksesuarlarının imalatı

2.TANIMLAR

Tekstil hazır giyim sektörü: Dokuma, örme ve triko kumaştan hazır giyim ürünleri ile dokuma ve örme kumaştan ev tekstili ürünleri üreten sektör.

İşlem gören ürünler: Tekstil hazır giyim işyerlerinde kalıp hazırlama, kumaş kesim, dikim, ütüleme ve kalite kontrol işlemleri neticesinde üretilen dış giyim, iç giyim, mesleki kıyafetler, diğer giysi aksesuarları ile ev tekstili ürünleridir.

İhtiyaç maddeleri: Üretimi gerçekleştirmek için gereken dokuma, örme, triko ve kapitone kumaşlar ile ürün içeriğinde bulunan astar, tela, fermuar, düğme, omuz vatkası, etiket vb. hammaddeler ile ambalaj malzemeleridir.

Çalışma verimi: İşyerinde çalışma ortamının ve koşullarının (makine teknolojisi, yükleme boşaltma düzeni, ortam koşulları, kalifiye eleman varlığı vb.) üretime yansıma düzeyi dikkate alınarak, eksper tarafından takdir edilen oransal bir değer.

3.KAPASİTE HESABI

3.1 GENEL HESAPLAMA YAKLAŞIMI

Hazır giyim ürünleri ve ev tekstili üretimi ile iştigal eden işyerlerinde üretim kapasitesi günde 8 saat, yılda 300 iş günü çalışıldığı kabulüyle hesaplanır.

Konfeksiyon üretiminde dikkat edilecek husus, dikiş makinesi sayısı ile işçi sayısı arasında darboğaz araştırması yapılmasıdır. Darboğaz olana göre kapasite hesaplanır.

Hesaplama sonuçları adet/yıl cinsinden bulunur. Sektöre ait bazı ürünlerde PRODTR kodlarına ait birimler kg, metre veya metrekare olduğundan adet/yıl olarak hesaplanmış kapasite uygun birime dönüştürülür. Dönüşümlerde hammadde kullanım miktarı göz önünde bulundurulur. Kapasite raporunda tablo 2’de belirtilen yıllık kapasite PRODTR koduna uygun birimler ile yazılırken, bu birimin “adet” olmaması halinde, adet cinsinden yıllık kapasite parantez içinde açıklama olarak belirtilir.

Kapasite hesabında idari personel ve stajyerler hesaplamalarda dikkate alınmaz.

Konfeksiyon üretimi ile işğal eden iş yerlerinde aşağıdaki operasyonlar ve bunlar için gerekli işçi sayısı göz önüne alınarak Personel Durumu Tablosunda bulunan asgari personel sayısına dikkat edilmelidir.

- Kumaşın hazırlanması
- Şablon çıkartılması
- Kumaş kesim
- Dikim
- Kalite kontrol
- Ütüleme
- Paketleme

Yukarıda belirtilen işlemler için gerekli makine ve teçhizat kapasite raporunda belirtilmelidir. Bu operasyonlardan firma dışında gerçekleşenler kapasite raporunda açıklanmalıdır ve hesaplamalarda dikkate alınmalıdır. Örneğin firmaya kumaş kesilmiş olarak geliyor ise şablon çıkartılması ve kumaş kesim işlemleri için gerekli işçi sayısı hesaplamadan çıkarılmalıdır.

TABLO 1: KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ MAKİNALARI

Konfeksiyon üretimi yapan firmalarda kapasite hesaplamasında tablolarda belirtilen dikiş makineleri, dikiş otomatları ve remayöz makineleri esas alınır. Diğer makineler yardımcı makineler olup, kapasite hesaplarında dikkate alınmazlar. Makine ve Teçhizat Tablosundaki bütün dikiş makinelerinin makine kodu yazılmalıdır.

Dikiş Makinesi Türü	Makine Kodu
Düz dikiş makinası	28.94.24
Bıçaklı düz dikiş makinası	28.94.24
Overlok dikiş makinası	28.94.24
Reçme dikiş makinası	28.94.24
Çift iğne dikiş makinası	28.94.24
Zig zag dikiş makinası	28.94.24
Zincir dikiş makinası	28.94.24
Punto dikiş makinası	28.94.24
Etek baskı dikiş makinası	28.94.24
Bant/biye dikiş makinası	28.94.24
Lastik dikiş makinası	28.94.24
Lok dikiş makinası	28.94.24
Kol takma dikiş makinası	28.94.24
Karyoka dikiş makinası	28.94.24

Kavadura dikiş makinası	28.94.24
Kaynarizma dikiş makinası	28.94.24
Kavaletto dikiş makinası	28.94.24
Büzgü dikiş makinası	28.94.24
Deri dikiş makinası	28.94.24
Paça dikiş makinası	28.94.24
Yan çatma dikiş makinası	28.94.24
Fleto dikiş makinası	28.94.24
Kemer dikiş makinası	28.94.24
Köprü dikiş makinası	28.94.24
Astar dikiş makinası	28.94.24

TABLO 2: KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ OTOMATLARI

Dikiş Makinesi Türü	Makine Kodu
Cep takma otomatı	28.94.24
Fleto otomatı	28.94.24
Cep işleme otomatı	28.94.24
Cep karşılığı otomatı	28.94.24
Zarf dikiş otomatı	28.94.24
Fermuar dikiş otomatı (J dikiş)	28.94.24
Paça otomatı	28.94.24
Yan çatma otomatı	28.94.24
Punto dikiş otomatı	28.94.24
Pens otomatı	28.94.24
Sürfile otomatı	28.94.24
Kol astar otomatı	28.94.24
Diz astar otomatı	28.94.24
Zincir punto otomatı	28.94.24

3.2 KAPASİTE HESAPLAMA YÖNTEMİ

Dokuma ve örme kumaştan mamul hazır giyim ürünleri ile ev tekstili ürünlerinin kapasite hesaplamasında öncelikli olarak 3 yaklaşıma göre hesaplama yapılmalıdır.

3.2.1. DİKİŞ MAKİNALARININ ÜRÜNLERE DAĞILIMINA GÖRE KAPASİTE

Bu hesaplama şeklinde mevcut dikiş makinaları sayısının yapılacak olan konfeksiyon ürünlerine göre dağılımı yapılarak ve bir adet dikiş makinası ve bir işçi ile 8 saatte dikilebilecek miktarlar dikkate alınarak kapasite hesapları yapılır.

Sadece dikiş otomatları ile yapılan konfeksiyon ürünlerinin üretim kapasitesi %20 oranına kadar arttırılabilir.

Bu hesaplama yöntemi genellikle dikiş makinesi sayısı fazla, ürün sayısı az olan işyerlerinde kullanılabilir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz olana göre kapasite hesabı yapılır.

2. Adım: Ürüne ayrılan dikiş makinesi sayısı x Günlük üretilen adet x 300 gün = adet/yıl yıllık üretim kapasitesi bulunur. 1 dikiş makinasının dikebileceği günlük dikim adetleri hazır giyim ürünleri için ekteki **Tablo 3**'te, ev tekstili ürünleri için ekteki **Tablo 4**'te belirtilmiştir. Bunların dışında kalan konfeksiyon ürünlerinin üretim adedi emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde hesaplamasında dokuma ve örme kumaş miktarlarını gösteren ekteki **Tablo 5** ve **Tablo 6** dikkate alınır. Bunların dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

NOT: İşçi sayısının darboğaz olduğu durumlarda firmanın talebi halinde, üretim kapasitesi toplam makine sayısı üzerinden hesaplanıp kapasite hesabı sayfasında ayrı olarak gösterilebilir.

Örnek 1: 50 işçi çalıştıran ve 40 adet dikiş makinası ile üretim yapılan bir iş yerinde pantolon üretimi için 25 dikiş makinesi, gömlek üretimi için 10 dikiş makinesi ve T-shirt üretimi için 5 dikiş makinesi ayrılmış ise;

Kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: 50 işçi ve 40 adet dikiş makinesi arasından dikiş makinesi sayısı darboğaz oluşturmaktadır. Kapasite hesabı 40 adet dikiş makinası üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: Ürün bazında yıllık üretim miktarları bulunur.

		Üretimlere Ayrılan Makine Sayısı		Günlük Üretim Miktarı		Toplam Çalışma Süresi		Üretim Miktarı
Ürün 1	Pantolon	25	X	30	X	300 gün	=	225.000 adet/yıl
Ürün 2	Gömlek	10	X	30	X	300 gün	=	90.000 adet/yıl
Ürün 3	Etek	5	X	30	X	300 gün	=	45.000 adet/yıl

Pantolon üretiminde dikiş otomatı kullanılıyorsa; 225.000 adet x 1,20 = 270.000 adet/yıl

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş	Kullanılan Örme Kumaş	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı	Yıllık Örme Kumaş İhtiyacı
Pantolon	270.000 adet/yıl	2,1 m2	-	567.000 m2	-
Gömlek	90.000 adet/yıl	2,7 m2	-	243.000 m2	-
Etek	45.000 adet/yıl	1,8 m2	-	81.000 m2	-
TOPLAM				891.000 m2	-

3.2.2 YILIN ÜRÜN BAZINDA PERİYODLARA BÖLÜNMESİNE GÖRE KAPASİTE

Bu hesaplama yöntemi genellikle dikiş makinası sayısının üretilen ürün çeşidine göre az olduğu işyerlerinde kullanılabilir.

Sadece dikiş otomatları ile yapılan konfeksiyon ürünlerinin üretim kapasitesi %20 oranına kadar arttırılabilir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz teşkil eden miktar bulunur.

2. Adım: Toplam dikiş makinası sayısı x 1 makinanın günlük dikim adedi x Ürünün dikimine ayrılan gün sayısı = adet/yıl yıllık üretim kapasitesi bulunur. 1 dikiş makinasının dikebileceği günlük dikim adetleri hazır giyim ürünleri için ekteki **Tablo 3**'te, ev tekstili ürünleri için ekteki **Tablo 4**'te belirtilmiştir. Bunların dışında kalan konfeksiyon ürünlerinin üretim adedi emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde hesaplamasında dokuma ve örme kumaş miktarlarını gösteren ekteki **Tablo 5** ve **Tablo 6** dikkate alınır. Bunlar dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

Örnek 2: Dikim bölümünde 30 işçi çalıştıran ve 20 adet dikiş makinası ile üretim yapılan bir işyerinde 100 günde Pantolon, 200 günde Etek dikiliyorsa kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: Üretimde kullanılan 20 makine varsa hesaplama makina sayısı dikkate alınarak 20 makine üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: Ürün bazında yıllık üretim miktarları bulunur.

		Günlük Üretim Miktarı		Ürünlere Ayrılan Çalışma Süresi		Üretim Miktarı
Ürün 1	Pantolon	30	X	100 gün	=	3.000 adet/yıl
Ürün 2	Etek	30	X	200 gün	=	6.000 adet/yıl

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş	Kullanılan Örme Kumaş	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı	Yıllık Örme Kumaş İhtiyacı
Pantolon	3.000 adet/yıl	2,1 m ²	-	6.300 m ²	-
Etek	6.000 adet/yıl	1,8 m ²	-	10.800 m ²	-
TOPLAM				17.100 m ²	-

3.2.3 DİKİŞ MAKİNALARININ YILLIK ÇALIŞMA SÜRESİ ÜZERİNDEN KAPASİTE

Bu bölümde ilk olarak dikiş makinası ve işçi sayısı arasından darboğaz bulunur. Daha sonra yıllık çalışma süresi bulunur. Toplam çalışma süresinin yapılan üretilere göre yüzdesel olarak dağılımı yapılır ve her bir üretimin ayrı ayrı yıllık üretim miktarları ve ihtiyaç maddeleri hesaplanır.

Sadece dikiş otomatları ile yapılan konfeksiyon ürünlerinin üretim kapasitesi %20 oranına kadar arttırılabilir.

Bu hesaplama şekli genellikle dikiş makine sayısı az, ürün sayısı fazla olan işyerleri için kullanılan bir yöntemdir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz bulunur.

2. Adım: Makine veya işçi sayısı x 60 dk x 8 saat x 300 gün = dak/yıl yıllık çalışma süresi bulunur. Her bir ürün için **Tablo 2** ve **Tablo 3**'de belirlenmiş standart dikim süresi dikkate alınır. Bunların dışında kalan konfeksiyon ürünlerinin standart dikim zamanı emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: (Yıllık çalışma süresi x üretimin yüzdesel oranı)/Ort. Standart dikim süresi= adet/yıl

4. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde hesaplamasında dokuma ve örme kumaş miktarlarını gösteren ekteki **Tablo 5** ve **Tablo 6** dikkate alınır. Bunlar dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

Örnek 3: Dikim bölümünde 30 işçi çalıştıran ve 25 adet dikiş makinesi ile üretim yapılan bir iş yerinde yıllık üretim kapasitesinin % 40'ını Gömlek, % 30'unu Etek % ve 30'unu Bay-Bayan Pantolon oluşturmaktadır. Kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: 30 işçi ve 25 adet dikiş makinesi arasından dikiş makinesi sayısı darboğaz oluşturmaktadır. Kapasite hesabı 25 adet dikiş makinası üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: 25 mak x 60 dk x 8 saat x 300 gün = 3.600.000 dk/yıl çalışma süresi,

3. Adım: Standart dikim süreleri sırasıyla 5, 20 ve 20 dakikadır. Buna göre kapasite;

		Toplam Çalışma Süresi		Üretimin Yüzdesel Oranı		Dikim Süresi		Üretim Miktarı
Ürün 1	Gömlek	3.600.000	X	40%	/	16	=	90.000 adet/yıl
Ürün 2	Etek	3.600.000	X	30%	/	16	=	67.500 adet/yıl
Ürün 3	Bay-Bayan Pantolon	3.600.000	X	30%	/	16	=	67.500 adet/yıl

Gömlek dikiminde dikiş otomatı kullanılıyorsa; 90.000 adet x 1,20 = 108.000 adet/yıl hesaplanır.

4. Adım: Yukarıdaki üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş	Kullanılan Örme Kumaş	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı	Yıllık Örme Kumaş İhtiyacı
Gömlek	108.000 adet/yıl	2,7 m ²	-	291.600 m ²	-
Etek	67.500 adet/yıl	1,8 m ²	-	121.500 m ²	-
Bay-Bayan Pantolon	67.500 adet/yıl	2,1 m ²	-	141.750 m ²	-
TOPLAM				530.550 m ²	-

3.2.4 TRİKO KUMAŞTAN MAMUL HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN KAPASİTE

Triko kumaştan mamul hazır giyim ürünleri üreten işletmelerde remayöz makinalarının kapasiteleri dikkate alınır.

Remayöz makineleri triko konfeksiyonda gövde ve kol gibi parçalarının birleştirilmesi amacıyla kullanılır.

- a) 1 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 50-120 adet/ 8 saat
- b) 2 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 150-230 adet/8 saat üzerinden hesaplanır.

Örnek: 5 remayöz makinası ile 8 işçinin çalıştığı bir işyerine ait kapasite hesaplanırken; Hesaplama 3 makinada 2'şer kişi ve 2 makinada 1'er kişi çalışıyor olma durumu dikkate alınmaktadır.

$$\text{Kapasite} : (3 \times 150 \times 300) + (2 \times 80 \times 300) = 183.000 \text{ adet/yıl}$$

NOT: Triko kumaştan hazır giyim ürünleri üreten işletmelerde dikiş makinaları yardımcı makinalar olduğundan kapasite hesabına katılmazlar, ancak aynı işletmede dokuma ve/veya örme kumaştan mamul hazır giyim üretimi de yapıyorsa, bu ürünler için, triko üretimine yardımcı olan dikiş makinaları dışında kalan dikiş makinaları dikkate alınarak kapasite hesaplaması yapılabilir.

NOT: Basic tipi triko konfeksiyonu üretimi yapan firmalarda firma bünyesindeki overlok, dikiş ve reçme dikiş makinalarında eksper heyetince belirlenen oran bu üretim için ayrılır.

3.2.5 TEK ÜRÜN VE BANT SİSTEMİNE GÖRE KAPASİTE

Bu yöntemle tek ürün üreten işyerlerinde bant sistemine göre üretim yaklaşımı dikkate alınarak darboğaz olan operasyon tespit edilir ve söz konusu darboğaza göre kapasite hesaplanabilir. Bu hesaplama yönteminde kronometraj değerine göre kapasite hesaplaması yapılır ve çalışma verimi göz önünde bulundurulur.

OPERASYON ADI	MAKİNA SAYISI VE CİNSİ	BİRİM DİKİM ZAMANI (sn)
Omuz çatma	1 Overlok	38
Omuz dikiş	1 Düz	36
Kol hazırlama	1 Düz	38
Kol takma	1 Düz	40
Yaka hazırlama	2 Düz	90
Yan sülfile	1 Overlok	32
Yan birleştirme	1 Düz	40
Mostra hazırlama + dikiş	2 Düz	82
Yırtmaç baskı	1 Düz	41
Yaka takma/kapama	2 Düz	92
Kol ağzı çıması/etek baskı	1 Düz	40
Göğüs pens ve etiket dikimi	1 Düz	42

Yaka takma-kapama operasyonu dar boğaz olduğundan kapasite:

$$1 \text{ bant} \times 2 \text{ mak} \times 3600/92 \text{ sn} \times 8 \text{ saat} \times 300 \text{ gün} \times 0,80 = 150.260 \text{ adet/yıl}$$

TABLO 3: HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ VE STANDART DİKİM SÜRELERİ

(3.2) başlığı altında belirtilmiş olan yöntemlerle kapasite hesaplaması yapılırken aşağıdaki tabloda yazılı olan miktarlara göre kapasite hesaplanır.

ÜRÜN ADI (HAZIR GİYİM)	8 SAATLİK DİKİM ADEDİ	STANDART DİKİM SÜRESİ
Tişört	120	4 dk.
S-shirt	80	6 dk
Atlet	200	2,4 dk
Fanila	160	3 dk
Gömlek, bluz	30	16 dk
Pantolon	30	16 dk
Şort	36	13 dk
Bermuda	30	16 dk
Kapri	30	16 dk
Etek	30	16 dk
Bayan elbisesi	24	20 dk
Abiye bayan elbisesi	10	48 dk
Yelek	25	19,2 dk
Ceket	10	48 dk
Mont	8	60 dk
Kaban	8	60 dk
Palto	8	65 dk
Manto	8	65 dk
Pardesü	8	65 dk
Takım elbise (ceket-pantolon)	6	80 dk
Takım elbise (etek-pantolon)	6	80 dk
Eşofman, jogging takım	40	12 dk
Eşofman altı	80	6 dk
Eşofman üstü	80	6 dk
Gecelik	40	12 dk
Pijama takımı	40	12 dk
Tayt	160	3 dk
Body	60	8 dk
Babydoll	60	8 dk
Korse	50	9,6 dk
Sütyen	100	4,8 dk
Fantezi sütyen	75	6,4 dk
Jartiyer	80	6 dk
Kombinezon	40	12 dk
Kimono	20	24 dk
Panço	30	16 dk
Yağmurluk	30	16 dk
Rüzgarlık	30	16 dk
Trençkot	30	16 dk
Bornoz	30	16 dk
Sabahlık	30	16 dk

Robdöşambr	20	24 dk
Şal	480	1 dk
Eşarp	480	1 dk
Fular	480	1 dk
Hırka	30	16 dk
Kazak	30	16 dk
Süveter	40	12 dk
Büstiyer	50	9,6 dk
Bolero	30	16 dk
Külot	400	1,2 dk
Boxer şort	200	2,4 dk
Bayan fantezi külot	240	2 dk
Jüpon	200	2,4 dk
Jile	30	16 dk
Tulum	30	16 dk
Salopet	30	16 dk
Kravat	75	6,4 dk
Papyon	75	6,4 dk
Mendil	480	1 dk
Bikini	150	3,2 dk
Bayan mayo	40	12 dk
Erkek mayo	50	9,6 dk
Pareo	200	2,4 dk
Gelinlik	6	80 dk
Mesleki önlük	100	4,8 dk
Mesleki tulum	30	16 dk
Şapka	200	2,4 dk
Bere	300	1,6 dk
Kar maskesi	100	4,8 dk
Eldiven	100	4,8 dk
Saç bandı bandana	480	1 dk
Çanta	50	9,6 dk
Çamaşır yıkama torbası	80	6 dk
Eldiven tutamaç takımı	300	1,6 dk

Not: Yukarıdaki giyim ürünleri çocuklar için hesaplanıyor ise tabloda bulunan günlük dikim adedinin %20 fazlası alınır.

Örnek 4:

Kız çocuğu elbisesi 20 adet x 1,20 = 24 adet

Çocuk şortu 36 adet x 1,20 = 43 adet

TABLO 4: EV TEKSTİLİ ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ VE STANDART DİKİM SÜRELERİ

ÜRÜN ADI (EV TEKSTİLİ)	8 SAATLİK DİKİM ADEDİ	STANDART DİKİM SÜRESİ
Çarşaf	300	1,6 dk
Nevresim	100	4,8 dk
Nevresim takımı	60	8 dk
Divan örtüsü	300	1,6 dk
Yastık kılıfı	500	1 dk
Masa örtüsü	300	1,6 dk
Uyku seti	200	2,4 dk
Yorgan kılıfı	200	2,4 dk
Yatak örtüsü	300	1,6 dk
Yatak örtüsü takımı	100	4,8 dk
Pike (tek kişilik)	350	1,4 dk
Pike (çift kişilik)	300	1,6 dk
Pike takımı	100	4,8 dk
Lastikli çarşaf	280	1,7 dk
Yatak koruyucu (alez)	100	4,8 dk
El havlusu	600	0,8 dk
Banyo havlusu	500	1 dk
Perde	80	6 dk
Minder kılıfı	200	2,4 dk
Masa örtüsü (runner)	350	1,4 dk
Masa örtüsü (Amerikan servis)	350	1,4 dk
Kırılent kılıfı	400	1,2 dk

TABLO 5: HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN DOKUMA KUMAŞ MİKTARLARI

ÜRÜN ADI (HAZIR GİYİM)	DOKUMA KUMAŞ (m ²)
Tişört	2,10
S-shirt	2,25
Atlet	1,20
Fanila	1,20
Gömlek, bluz	2,70
Pantolon	2,10
Şort	1,20
Bermuda	1,80
Kapri	1,80
Etek	1,80
Bayan elbisesi	3,75
Tunik	3,75
Abiye bayan elbisesi	6,00
Yelek	1,50
Ceket	3,00
Mont	3,00
Kaban	3,75
Palto	4,50

Manto	4,50
Pardesü	4,50
Takım elbise (ceket-pantolon)	5,10
Takım elbise (etek-pantolon)	4,80
Eşofman, jogging takım	4,80
Eşofman altı	2,10
Eşofman üstü	3,00
Gecelik	3,75
Pijama takımı	4,80
Tayt	1,95
Body	1,65
Sütyen	0,45
Jartiyer	0,45
Kombinezon	0,75
Kimono	3,75
Panço	4,50
Yağmurluk	4,50
Rüzgarlık	4,50
Trençkot	4,50
Bornoz	4,50
Sabahlık	4,50
Robdöşambr	4,50
Şal	2,25
Eşarp	2,25
Fular	2,25
Hırka	2,25
Büstiyer	0,60
Külot	0,45
Boxer şort	1,20
Jüpon	1,20
Jile	1,20
Tulum	4,50
Salopet	4,50
Pareo	2,25
Mesleki önlük	3,00
Mesleki tulum	4,50
Şapka	0,30
Çanta	0,75

TABLO 6: EV TEKSTİLİ ÜRÜNLERİ İÇİN DOKUMA KUMAŞ MİKTARLARI

ÜRÜN ADI (EV TEKSTİLİ)	DOKUMA KUMAŞ (m²)
Çarşaf	5,50
Nevresim	8,00
Nevresim takımı	15,40
Divan örtüsü	4,50
Yastık kılıfı	1,20
Masa örtüsü	5,50
Uyku seti	12,50
Yorgan kılıfı	9,90
Yatak örtüsü	5,50
Yatak örtüsü takımı (3 Yastık Kılıfı-Çift Kişilik)	8,80
Pike (tek kişilik)	4,40
Pike (çift kişilik)	6,60
Pike takımı	15,40
Lastikli çarşaf	6,60
Yatak koruyucu (alez)	4,40
Perde	6,60
Minder kılıfı	2,20
Masa örtüsü (runner)	1,10
Masa örtüsü (Amerikan servis)	0,22
Kırlent kılıfı	1,10