

10.ALÜMİNYUM DOĞRAMA ATÖLYELERİ :

NACE Kodu : 25.12 Metalden kapı ve pencere imalatı

Onay Tarihi: Birlik Yönetim Kurulunun 26.12.2017 tarih ve 55 sayılı kararı ile verilen yetkiye istinaden 30.01.2018 tarih ve 297 sayılı kararı ile kabul edilmiştir.

10.1 TANIMLAR

Alüminyum Doğrama imalathanesinde aşağıdaki ana ürün gruplarına ayrılabilir:

10.1.1 Alüminyum Doğrama

(PRODTR : 25.12.10.50.00 (metrekare))

Isı bariyerli veya ısı bariyersiz profiller ile alüminyum pencere, kapı, vitrin ve iç bölme vb. imalatı.

10.1.2 Alüminyum Giydirme Cephe (Geleneksel Çubuk Veya Strüktürel Silikon Sistem)

(PRODTR: 25.12.10.50.00 (metrekare))

Uygun cephe sistem profilleri ve aksesuarları ile binaların dışının cam ile kaplanması için alüminyum giydirme cephe imalatı.

10.1.3 Alüminyum Panel Camlı Giydirme Cephe (Unitised Facade)

(PRODTR: 25.12.10.50.00 (metrekare))

Firmanın fabrikasında/atölyesinde imal edilmiş çerçeve panellerin içine cam yerleştirilmesi ile oluşturulmuş paneller ve bunların şantiyede monte edilmesi.

10.2 MAKİNE VE TEÇHİZAT

Tüm ürün grupları için tesiste en az bulunması gerekli makine ve teçhizat:

- Tek kafalı manuel Alüminyum kesme makinası (Profil kesme testeresi)
- Köşe birleştirme makinesi (Köşe pres) veya Alüminyum Gazaltı Kaynak makinesi
- Kanal frezesi
- Matkap (Sütunlu veya Masa)

Tesiste bulunması zorunlu olmayan ama bulunduğu takdirde işçilik miktarını azaltan, verimi ve kapasiteyi arttıran makine ve teçhizat:

- Çift kafalı CNC otomatik Alüminyum profil kesme makinesi (Çift kafalı kesme),
- CNC Alüminyum profil işleme merkezi (tek kafalı veya döner kafalı veya magazinli)(CNC dik işleme merkezi)

10.3 KAPASİTE HESABI

Bu imalatların her biri özellikleri gereği farklı işçilik miktarları ve farklı malzeme miktar oranlarına sahiptirler. Tesiste bulunan makinelerin niteliği, cinsi ve mükemmelliği işçilik miktarını ve verimi etkiler. Bir alüminyum atölyesinin kapasitesi o tesiste üretilen ana ürün gruplarına göre farklılık göstereceğinden, her ana ürün grubuna göre ayrı kapasite hesaplanabilir.

Tüm ürün grupları için aşağıdaki formül kullanılarak kapasite hesabı yapılır.

$$K = (\text{İşçi Sayısı} \times 8 \times 300 \times 0,80) / (\text{İşçilik Saati}) = \text{m}^2/\text{yıl}$$

İşçi sayısı belirlenirken iş yerinde fiilen çalışan işçi sayısı göz önüne alınmalıdır.

10.3.1 Alüminyum Doğrama İmalatı İçin Kapasite Hesabı

Kapasite 1 m² alüminyum doğrama başına 3 işçilik saati üzerinden hesaplanır. Tesiste Çift Kafalı CNC Otomatik Alüminyum Profil Kesme Makinesinden ve CNC Alüminyum Profil İşleme Tezgâhlarının (CNC dik işleme merkezi) her birinden en az birer adet mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 2,50 işçilik saati en az biri mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 2,75 işçilik saati hesaplanır.

10.3.2 Alüminyum Giydirme Cephe İçin Kapasite Hesabı

Kapasite 1 m² alüminyum giydirme cephe başına 2,5 işçilik saati üzerinden hesaplanır. Tesiste Çift Kafalı CNC Otomatik Alüminyum Profil Kesme Makinesinden ve CNC Alüminyum Profil İşleme Tezgâhlarının (CNC dik işleme merkezi) her birinden en az birer adet mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 2,00 işçilik saati, en az biri mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 2,25 işçilik saati hesaplanır.

10.3.3 Alüminyum Panel Camlı Giydirme Cephe Kapasite Hesabı

Kapasite 1 m² Alüminyum Panel Giydirme cephe başına 4 işçilik saati üzerinden hesaplanır. Tesiste Çift Kafalı CNC Otomatik Alüminyum Profil Kesme Makinesinden ve CNC Alüminyum Profil İşleme Tezgâhlarının (CNC dik işleme merkezi) her birinden en az birer adet mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 3 işçilik saati, en az biri mevcutsa 1 m² alüminyum doğrama başına 3,5 işçilik saati hesaplanır.

10.4 İHTİYAÇ MALZEMELERİ

Kapasite hesabı yapıldıktan sonra ihtiyaçlar aşağıdaki tablo kullanılarak belirlenir.

İHTİYAÇ MALZEMELERİ (1 m ² alüminyum doğrama için)	Alüminyum Doğrama	Alüminyum Giydirme Cephe	Alüminyum Panel Camlı Giydirme Cephe
Alüminyum Profil ve Levha (kg/m²) (24.42.22)	9 – 14	9 – 14	10 – 16
Demir Profil ve Ankraj (kg/m²) (24.33.11)	8 – 25	8 – 30	8 – 12
Plastik Fital (kg/m²)	1 – 2	0,9 – 1,8	2 – 4
Ambalajlık Malzeme (kg/m²)	0,2 – 0,3	0,2 – 0,3	0,2 – 0,3