

## GRUP: 3560 PLASTİK SANAYİ ÜRÜNLERİ

### 2. İLERİ TEKNOLOJİ İLE İMAL EDİLMİŞ BİLGİSAYAR KONTROLLÜ EKSTRUDERLER KAPASİTE KRİTERİ:

(Onay Tarihi: Birlik Yönetim Kurulunun 30.06.2020 tarihli ve 38 sayılı kararı ile kabul edilmiştir.)

#### 2.1. Film İmalatı (Blown film):

Eksruerin vida çapı, film ebat ve kalınlığı, film ağırlığı ve film çekme hızı belirlenerek yıllık kapasite miktarı hesaplanır. Çekme hızı en az bir saatlik tetkik sonucu tespit edilen dakikadaki film çekme hızıdır.

$$K \text{ (kg/yıl)} = M \times V \times 60 \times 24 \times 350 \times R/1000$$

M: Filmin bir metresinin ağırlığı gr/metre

V: Film çekme hızı, m/dak.

R: Randıman (% 70-95)

#### 2.2. Boru, Profil ve Levha (Film İmalatları):

Bu tür mamulleri imal eden ekstruderler genellikle düşük devirli (20-50 d/dak) ancak sarfiyatları yüksek olan makinalardır. Çalışır durumda olan ekstruderlerde kapasite tespiti çekme hızı belirlenerek yıllık kapasite miktarı hesaplanır. Randıman, işletmenin teknolojik koşulları göz önüne alınarak eksperler tarafından kontrol edilir.

#### Çekme Hızına Göre Kapasite Tespiti:

Ekstruderde çekilen profillerin kesit ebatı, boruların çap ve et kalınlıkları, levhaların kalınlık ve genişlikleri ile bir metrelerinin ağırlıkları ve ekstruderin vida sayısı, konik veya paralel olması durumu da belirtilerek çekme hızları kronometrajla tespit edilir. Çekme hızı en az bir saat süreyle tetkik edilerek bulunur. Her makinada farklı kalıplar kullanılarak farklı ebatta ürünler çekildiğinden, en çok kullanılan kalıplar dikkate alınarak her mamül için yıllık kapasite ayrı ayrı hesaplanır.

$$K \text{ (ton/yıl)} = M \times V \times 60 \times 24 \times 350 \times R/1000$$

M: Mamülün metre ağırlığı, kg/m.

V: Üretim hattının çekme hızı (metre/dak.)

R: Randıman (% 70-95)

#### NOTLAR:

1. Toz PVC kullanılarak PVC hamuru veya granül imal eden tesislerde karışımda kullanılan plastifiyan, stabilizatör, dolgu, boya gibi maddeler ile toz PVC miktarları toplamı yüzde yüzü aşamaz. Ayrıca mikserlerin kapasitesinin yeterli olup olmadığı mikserlere yapılan şarj miktarı ve şarj süresi tespit edilerek hesaplanır.
2. Hurda plastikten, kırma makinaları ile plastik kırma (çapak,cips) ve sonrasında Granül ekstruderleriyle elde edilen granül miktarlarının hesabı eksperin yapacağı kronometraja göre tespit edilir; Makine Randımanı makinanın teknolojik özelliğine göre R: 70-90 alınır.  
K (kırma) = ..... kg. /saat x 24 saat x 350 gün x R (70-90) = ..... kg/yıl  
K (granül) = ..... kg. /saat x 24 saat x 350 gün x R (70-90) = ..... kg/yıl  
olarak hesaplanır.