

GRUP: 3211 ELYAFIN HAZIRLANMASI, İPLİK HALİNE GETİRİLMESİ, DOKUNMASI VE TERBİYE İŞLEMLERİ

1) PAMUK ÇIRÇIRLAMA

1999/65

(Nace Grup :13.10 Tekstil elyafının hazırlanması ve bükülmesi)

Onay Tarihi: Birlik Yönetim Kurulunun 1999 tarihli ve 65 sayılı kararı ile kabul edilmiştir.

Kütlü pamukları çığitlerden ayırmak için:

1.1 Rollercin

1.2 Savcin

tipi çırçır makinaları kullanılır.

1.1.ROLLERCİN:

Tek toplu ve tek bıçaklı (sümer, güneş tipi) makinalarda çırçır başına 8 saatlik kapasite:

- Otomasyon, seperatör ve kliner sistemi olan tesisler için kapasite:

Makina sayısı x 100 kg/saat x 8 x 150 gün= ... kg/yıl kütlü pamuk

Çığit randımanı : % 58-60

Pamuk (lif) randımanı : % 34-35

Fire Oranı : % 5-6

- Otomasyon, seperatör ve kliner sistemi olmayan, doldurma ve boşaltmanın el ile yapıldığı eski tesisler için kapasite:

Makina sayısı x 100 kg/saat x 8 x 150 gün x 0,70R= ... kg/yıl kütlü.

(Not: Rollercinlerin yıllık çalışma süreleri 150 gündür.)

1.2. SAVCİN:

Her savcin makinasının mecburi yedircisinin (Ajitatör) ve ön temizleme ünitesinin olup olmadığı, testere sayısı, testere çapı (inç olarak) ve testere devri tespit edilir.

Hesaplamalarda mecburi yedircisi, ön temizleme ve ikili temizleme sistemi olmayan, testere devri 500 d/dak olan ve saatte 4 kg. pamuk verebilen savcin makinaları esas alınmıştır.

Mecburi yedircisi (Ajitatör) olan makinalar için aşağıda verilen formül 1,3 katsayısı ile, çift temizleme ünitesi olan savcin makinaları için ise tekrar 1,3 katsayısı ile çarpılarak testere başına saatlik pamuk üretimi hesaplanır.

Günde 8 saat ve yılda 150 günlük çalışma rejimine (Kampanya Süresine) göre:

Testere Başına Üretim:

(Testere devri/500 d/dk.) x 4 kg/saat x 1,3(mecburi yedircili) x 1,3 (çift temizleme üniteli) = ... kg/saat pamuk

Makina Kapasitesi:

**Kafa sayısı x testere sayısı x testere başına üretim (kg saat) x 8 saat x 150 gün= ...
kg/saat pamuk**

Elyaf randımanı : % 33
Çiğit randımanı : % 58
Fire : % 8

Kütlü miktarı : kg yıl pamuk x 100/33= ... kg/yıl
Çiğit miktarı : kütlü (kg/yıl) x 58/100= ... kg/yıl
Fire miktarı : kütlü (kg/yıl) x 8/100= ... kg/yıl

Örnek 1:

16 inçlik 128 testereli, mecburi yedircisi ve ön temizleme ünitesi olan iki kafalı "LUMMUS" marka savcin makinası için testere başına saatlik pamuk kapasitesi:

Testere devri : 860 d/dak.
Testere başına üretim : $860/500 \times 4 \text{ kg/saat} \times 1,3 = 9 \text{ kg/saat pamuk}$
Makina kapasitesi : $2 \text{ kafa} \times 128 \text{ testere} \times 9 \text{ kg/saat} \times 8 \text{ saat} \times 150 \text{ gün} = 2765 \text{ ton/yıl pamuk.}$

Örnek 2:

16 inçlik 160 testereli, mecburi yedircisi ve çift temizleme ünitesi olan 4 kafalı "LUMMUS" marka savcin makinası için testere başına saatlik pamuk kapasitesi:

Testere devri : 1050 d/dk
Testere başına üretim : $1050/500 \times 4 \text{ kg/saat} \times 1,3 \times 1,3 = 14,2 \text{ kg/saat}$
Makina kapasitesi : $4 \text{ kafa} \times 160 \text{ testere} \times 14,2 \text{ kg/saat} \times 8 \text{ saat} \times 150 \text{ gün} = 10906 \text{ ton/yıl pamuk}$

NOT 1: 12 inçlik testereli sevcinlerde formül 0,90 randıman ile çarpılacaktır.

NOT 2: Elyaf ve çiğit randımanı bölgenin pamuk çeşidine, kalitesine ve iklim şartlarına göre (+-) % 2 değişiklik gösterebilir.

Balyalarda Kullanılacak Malzeme:

(200 Kg.'lık balya için)

Kanaviçe : 4,5 metre
Çember : 6 adet x 0,5= 3 kg
Toka : 0,150 Kg
Polipropilen veya polietilen film : 0,150 Kg

Hidrolik preslerde saatte ortalama 15, vidalı mekanik preslerde 3, tek kasalı preslerde 4 balya preslenir.