

## GRUP 3411 KAĞIT VE KARTON

### 1- Kese Kağıdı İmalathaneleri

#### a) Makine İle Kese kağıdı İmalı:

Kapasite hesabında ortalama 2 kg'lık kesekağıdının esas alınması uygundur.  
Miktar kronometrajla bulunur.  
2 kg'lık kesekağıdı boyutları (41 x 62) cm<sup>2</sup> dir.

İmalat Kapasitesi:

$$(0,41 \times 0,62) \times M \times 60 \times 300 \times R \quad (\text{m}^2/\text{yıl})$$

M = Üretim Miktarı (Ad/dak)

R = Randıman (% 60-90 alınabilir)

Kağıt cinsi eksper tarafından belirlenir.

#### Kağıt İhtiyacı (kg/yıl):

İmalat kapasitesi (m<sup>2</sup>/yıl) x kağıdın birim ağırlığı (kg/m<sup>2</sup>)

a- Bobin sarım hatalarından,

b- Bobinlerin rutubetli olmasından,

c- Kesekağıdı makinasının eski ve yeni oluşundan vb. nedenlerden dolayı % 3 fire ile

Kağıt İhtiyacı / 0,97 = (kg/yıl)

Kola ihtiyacı= Kağıt ihtiyacı x 0,10

#### b) El İle Kesekağıdı İmalı:

El işçiliği ile kesekağıdı imalinde 5 kg.lık kesekağıdının esas alınması uygundur.

İki işçinin çalışması birinin kesip yapıştırması, diğerinin katlaması halinde 1 dakikada 5 adet 5 kg.lık kesekağıdı imal edilir.

5 kg.lık kesekağıdı boyutları (51 x 70) cm<sup>2</sup> dir.

Randıman % 50 alınır.

#### İmalat Kapasitesi:

$$(0,51 \times 0,70) \times 5 \times 60 \times 8 \times 300 \times 0,50 = 128.520 \text{ m}^2/\text{yıl}.$$

Kağıt cinsi eksper tarafından tayin edilir.

Kağıt ihtiyacı (kg/yıl)= 128.520 (m<sup>2</sup>/yıl) x Kağıdın birim ağı.

Kola ihtiyacı = Kağıt ihtiyacı x 0,1

## GRUP 3411 KAĞIT VE KARTON

### 2- Kağıt Emprenye İşlemi (\*)

Kâğıt emprenyeleme işlemi dekoratif kâğıtların yüksek kaliteli olmasını sağlayan ve iki banyodan oluşan dekor kâğıdına sırasıyla üre ve melamin reçinesi emdirme operasyonudur.

Emprenyeleme işlemi dekor kâğıdına, ham ağırlığının % 100 – % 120'si kadar reçine emdirilmesi ile yapılır.

#### **Kapasite Hesabı:**

Kapasite hesabı için sırasıyla;

- a) Kâğıt genişliği (metre)
- b) Üretim hattının hızı ( metre/dakika)
- e) Çalışma verimi tesisin otomasyonuna ve çalışma koşullarına göre, Verim = % 80 – % 90 arasında seçilerek;

**Kapasite (m<sup>2</sup>/yıl) = Kağıt genişliği x üretim hızı x 60 x 8 x 300 x Verim**

Formülü ile hesaplanır.

**(\*) Birlik Yönetim Kurulunun 07.07.2011 tarih ve 44 sayılı kararı ile kabul edilmiştir**