

DEMİR DIŐI METAL SANAYİ

1- DEMİR DIŐI METAL LEVHA HADDEHANELERİ:

Demirden gayrı levha haddehanelerinde kapasite hesabı aŐağıdaki baza göre yapılmaktadır:

- Plâtına kalınlığı - 25 mm.
- Ezme miktarı - FiniŐe kadar her pasoda kalınlığın % 20'si, FiniŐde 0,1 mm.
- Maml levha kalınlığı - 1,0 mm.
- Levha geniŐliđi - Vasati olarak silindir boyunun % 71'i kadar.
- Paso adedi - Vasati 15 paso.

Hadde silindiri (LAMİNUAR) Kapasite hesabı:

25 mm. kalınlığında ve 100 cm. boyunda bir platinanın yukarıdaki bazlara göre 1,0 mm. kalınlığa indirilmesi için silindirlerin arasından cem'an 133,81 metre geçiŐ yapması gerekmektedir.

Haddenin senelik kapasitesi aŐağıdaki formül ile tayin edilir.

$$\text{Kapasite} = 60 \times D \times L \times n \times d \times R \text{ ton/sene}$$

Bu formülde;

D- Silindir apı metre

L- Silindir boyu metre

n- Dakikada devir adedi

d- özgül ağırlık

1- Bakır	8,70
2- Alüminyum	2,56
3- KurŐun	11,34
4- Pirinç	8,55
5- Çinko	7,14

R- Randıman faktörü

1- Platinalar küçük parçalar halinde iŐçi yardımıyla bir istikametten beslendiği takdirde % 45.

2- Platinalar küçük parçalar halinde iŐçi yardımıyla her iki istikametten beslendiği takdirde % 55.

3- Platina ve/veya ara mamller rulo halde tek istikamette kontinu beslendiđi taktirde % 70.

4- Platina ve/veya ara mamller rulo halde iki istikamette beslendiđi taktirde % 80.

Tav fırınları kapasitesi:

Tav fırınlarında fırın iç kısmının hacmi esas alınır ve mazotlu fırınlarda beher metreküp fırın hacminde 8 saatte lüzumlu tekmil tavlamar yapılacak 0,5 metreküp mamul levha ve kömürlü fırınlarda beher metreküp fırın hacminde 8 saatte lüzumlu tekmil tavlamar yapılarak 0,4 metreküp mamul levha alınabileceği kabul edilir.

Dökümhane Kapasitesi:

Mazotlu her bir yer ocağı ile 8 saatte ortalama olarak 10 pota ve kömürlü yer ocaklarında 8 saatte ortalama 8 pota malzeme eritip döküleceği kabul edilerek senelik kapasitesi hesaplanır.

Mazotlu devvar eritme ocaklarının 8 saatte ortalama olarak 8 defa Őarj edilebileceği kabul edilir ve ayrıca ocağın büyüklüğüne ve dökülen platinaların eb'at ve miktarına göre % 70 ila % 80 kadar bir randıman faktörü nazarı itibara alınır.

İhtiyaç maddeleri:

Mazot mamul levhanın beher tonu için 150 kg. kabul edilir.

Fosfor- Yalnız bakır ve prinç levha imal edenlere mamulün beher tonu için 7 kg. kabul edilir.

Pota- Potanın 100 defa kullanılacağı kabul edilerek senelik ihtiyaç hesaplanır.

Motor gücüne göre dar bođaz tahkiki:

Hadde motorlarının toplam HP değeri, tespit edilen kapasitenin ton değerinin onda birinden yüksek olmalıdır. Aksi takdirde kapasite motor gleri toplamının (HP) on katı kabul edilir.